

### CEROFIN-Verfahren:

An die Oberflächenqualität gegossener, gestanzter oder spanend hergestellter Werkstücke werden in der Schmuck- und Uhrenindustrie hohe Anforderungen gestellt. Durch die richtige Verfahrenswahl und Maschinenteknik für das Schleifen und Hochglanzpolieren ist es möglich, Handpolierqualität auch für große Mengen mit Prozesssicherheit zu erreichen – mit dem CEROFIN-Verfahren:



I. Hierbei werden gegossene Werkstücke vor dem Schleifen manuell vom Anguss und groben Graten befreit.

II. In Abhängigkeit der Ausgangsqualität wird die Oberfläche in Tellerfliehkraftmaschinen (Serie TE) mit Kunststoffschleifkörpern ca. 2 Stunden vorgeschliffen.

III. Der anschließende Feinschliff erfolgt mit Keramikschleifkörpern unter einmaliger Zugabe von Schleifpulver schonend in Vibratoren (Serie W) und erzeugt in ca. 15 Stunden die gleichmäßige Oberfläche, die für eine Hochglanzpolitur notwendig ist.

IV. In einem letzten Schritt wird die Hochglanzpolitur in Vibratoren (Serie W) mit Keramikpolierkörpern und werkstoffabhängigem Compound in ca. 3 Stunden erreicht.

CEROFIN – ein Nassbearbeitungsverfahren, das in wenigen Schritten prozesssicher den perfekten Hochglanz auch für große Mengen bei geringem Personaleinsatz erzeugt.

