

Egal welches Verfahren den Otoplastiken zugrunde liegt (Gießverfahren, Laserstereolithografie), im Anschluss an die Herstellung ist ein Vorschleifen bzw. Polieren der bis dahin rauen Oberfläche notwendig. Das Glätten und Polieren, auch von bruchempfindlichen Teilen, kann mit einer kleinen (oder größeren) Tellerfliehkraftmaschine automatisiert werden. Nach der Bearbeitung gelangen die Werkstücke mit den Schleifkörpern über den manuell schwenkbaren Arbeitsbehälter zum Trennen auf das Handsieb. Die Vorgaben für die Bearbeitungszeit und Tellerdrehzahl lassen sich in der Steuerung einfach eingeben. Variabel in Nutzung und Platzierung, funktionale Bedienung, robuste Bauweise und eine einfache Wartung – das zeichnet die kleine TE 6 HD aus.



nach Bearbeitung



vor Bearbeitung