

Entgraten - Verrunden - Schleifen - Glätten - Polieren



Schleifkörper, Additive und Compound
für die Verwendung in Gleitschleifanlagen

Keramik (KE)- und kunststoffgebundene (KS) Schleifkörper definieren sich durch ihre Form, Schleifwirkung, Schliffbild und Größe.

Material/Form

Keramik:

D	Dreieck
DS	Dreieck Schrägschnitt
DSE	Dreieck Schrägschnitt extrem
KU	Kugel
DZ	Dreizack
DZS	Dreizack Schrägschnitt
Z	Zylinder
ZS	Zylinder Schrägschnitt

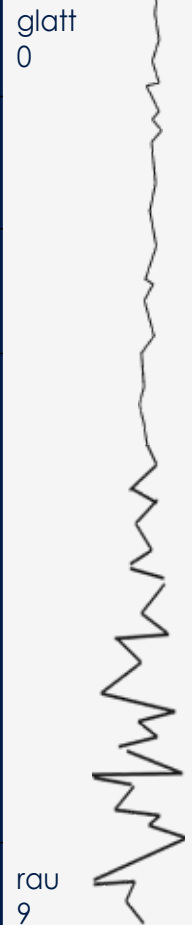
Kunststoff:

KE	Kegel
P	Pyramide
TS	Tristar
PA	Paraboloid

Schleifwirkung

00	polieren
02-04	glätten
05-18	feinstschleifen
20-32	feinschleifen
34-55	schleifen
60-75	stark schleifen
76-89	sehr stark schleifen
ab 90	extrem stark schleifen

Schliffbild



Bestellbeispiel: KE-D-46-5-25/25

(KE = Material; D = Form; 46 = Schleifwirkung; 5 = Schliffbild; 25/25 = Größe in mm)

Keramiksleifkörper

<p>D Dreieck a/b in den Größen 2/2 bis 25/25</p> 	<p>DS Dreieck Schrägschnitt* a/b in den Größen 4/4 bis 25/25</p> 	<p>DSE Dreieck Schrägschnitt extrem** a/b in den Größen 2/2 bis 6/6</p> 	<p>KU Kugel a in den Größen 1 bis 25</p> 
<p>DZ Dreizack a/b in den Größen 2/2 bis 10/10</p> 	<p>DZS Dreizack Schrägschnitt* a/b in den Größen 4/4 bis 15/18</p> 	<p>Z Zylinder a/b in den Größen 1,5/5 bis 15/30</p> 	<p>ZS Zylinder Schrägschnitt* a/b in den Größen 1,5/5 bis 15/30</p> 

Weitere Sonderformen und -qualitäten auf Anfrage

* Schrägschnitt 30-40° ** Schrägschnitt 50-70°

Kunststoffschleifkörper

KE

Kegel

a

in den Größen
6 bis 50



P

Pyramide

a

in den Größen
5 bis 50

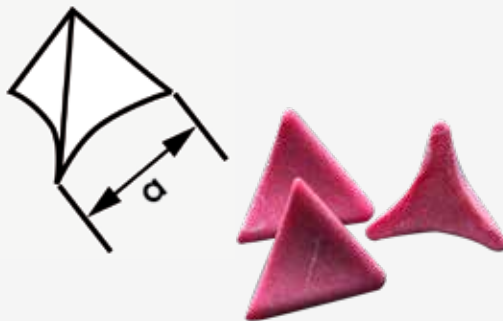


TS

Tristar

a

in den Größen
20 bis 50



PA

Paraboloid

a

in den Größen
20 bis 50



Grundsätzlich kann jeder Compound für jedes Metall verwendet werden. Bei rostempfindlichen Metallen bitte den Korrosionsschutz beachten. Bei den einzelnen Compounds wird auf die besonders guten Eignungen und Eigenschaften hingewiesen.

Allrounder			PH-Wert (1-%ige Lösung)
VF-08-100	entfettet/ schleift / entgratet / glättet leicht aufhellende Glanzwirkung, temporärer Korrosionsschutz, nicht kreislauffähig	Buntmetalle, Leichtmetalle, Kunststoffe	7,8
VF-08-106	entfettet/ schleift / entgratet / glättet temporärer hoher Korrosionsschutz, schaumarm, kreislauffähig	Stahl, Eisenmetalle, Kupfer(-legierungen), Aluminium	9,8
VF-08-108	schleift / entgratet/ glättet / poliert geringe aufhellende Wirkung, kaum Farbveränderung der Werkstücke, geeignet auch für Hochglanzpolitur (besonders von Aluminium, Silber und Gold) bedingter Korrosionsschutz, bedingt kreislauffähig (schaumbildend)	Aluminium, Titan, Kupfer, Messing, Silber, Gold, Edelstahl	8,8
VF-08-109	schleift / entgratet/ glättet / poliert aufhellende Wirkung, geeignet auch für Hochglanzpolitur (besonders für Kupfer, Edelstahl und Messing), hoher temporärer Korrosionsschutz, kreislauffähig	alle Metalle	9,7
Poliercompound			
VF-08-105	glättet / poliert / hochglänzend aufhellende Wirkung, kann Spiegelglanz erzeugen (besonders für Edelstahl, Kupfer Aluminium), Empfehlung: Gemisch ab 2%, bedingt kreislauffähig, stark schaubildend, kein Korrosionsschutz	alle Metalle (außer Stahl)	3,7
VF-08-112	entfettet /glättet / poliert / hochglänzend Empfehlung: Gemisch ab 3%, temporärer Korrosionsschutz, kreislauffähig, geringe Schaumbildung	Stahl, Titan, Kupfer, Messing, Gold und Silber	8,8

Additive	
Adhäsions-Trennkugeln	Verhindern das Aneinanderkleben und Paketieren von extrem flachen und dünnen Werkstücken
Flockungsmittel	Organisches Spaltnittel zur unterstützenden Klärung ölbelasteter Abwässer
Entschäumer	Silikonhaltiger und silikonfreier Entschäumer für wässrige Systeme. Gute Langzeitwirkung sowohl in vollsynthetischen KSS als auch in Emulsionen ohne negativen Effekt auf die Emulsionsstabilität
Polierpasten für die Nassbearbeitung	Für hochwertige Oberflächen und Korrosionsschutz in Verbindung mit Schleifkörpern in Nassprozessen
Polierpasten und Brillanzcreme für die Trockenbearbeitung	Für hochwertige Oberflächen und Korrosionsschutz in Verbindung mit Nussgranulat und Holzpolierkörpern
Schleifpasten	Diverse Körnungen zum Feinschleifen und Glätten von Metallen, Kunststoffen und Naturstoffen in Verbindung mit Nussgranulat und Holzpolierkörpern
Haft-/Glanzöl	Einsatz in Verbindung mit Granulaten und Polierpulvern zur Bindung des Trägermaterials, Nachfetten bei trockenem Granulat
Schleifpulver	Zum Aufrauen bereits geglätteter Schleifkörper, Erhöhung der Schleifleistung
Geruchsbinder	Geruchsbindemittel zur Beseitigung von Fäulnisgerüchen oder auch verwendbar als lösungsmittelhaltiger Reiniger zur Entfernung von Öl, Schmutz oder anderen Rückständen
Kreislauf-Reiniger	Reinigungsmittel für Wasserkreisläufe zur Aufbereitung und Bekämpfung von Mikroorganismen
Weitere Additive auf Anfrage	

Granulat zur Trockenbearbeitung				
Nusschalen Granulat		WN-P	WN-S	WN-U*
Körnung		polierend	schleifend	nicht imprägniert
Sehr grob		30 (4-6 mm)	--	30 (4-6 mm)
Grob		50 (2,4-4 mm)	50 (2,4-4 mm)	50 (2,4-4 mm)
Weniger grob		100 (1,7-2,4 mm)	100 (1,7-2,4 mm)	100 (1,7-2,4 mm)
Mittel		200 (1,3-1,7 mm)	200 (1,3-1,7 mm)	200 (1,3-1,7 mm)
Weniger fein		300 (0,8-1 mm)	300 (0,8-1 mm)	300 (0,8-1 mm)
Fein		400 (0,4-0,8 mm)	400 (0,4-0,8 mm)	400 (0,4-0,8 mm)
Sehr fein		500 (0,2-0,4 mm)	500 (0,2-0,4 mm)	500 (0,2-0,4 mm)

Granulat

* Imprägnierung mit Schleif- oder Polierpaste vor dem ersten Einsatz notwendig

Granulat	Granulat zur Trockenbearbeitung		
	Maisgranulat	MAS	
	Körnung	imprägniert	nicht imprägniert
	Grob	-	1,7-2,2 mm
		-	1,1-1,6 mm
		-	0,8-1,8 mm
	Mittel	0,4-0,8 mm	0,4-0,8 mm
	Fein	0,2-0,4 mm	0,2-0,4 mm
	Granulat zur Nassbearbeitung		
	GUU Kunststoffgranulat in den Größen 0,25 bis 0,5 mm	GU Keramikgranulat in den Größen 0,5 bis 5,8 mm	ZO Edelkorund in den Größen 0,21 bis 0,42 mm
			

Technische Änderungen vorbehalten