AVAtec

Verfahrensmittel

Entgraten - Verrunden - Schleifen - Glätten - Polieren

Schleifkörper, Additive und Compound

für die Verwendung in Gleitschleifanlagen

Schleifkörper

Keramik (KE)- und kunststoffgebundene (KS) Schleifkörper definieren sich durch ihre Form, Schleifwirkung, Schliffbild und Größe.

Material/Form

Keramik:

D	Dreieck
DS	Dreieck Schrägschnitt
DSE	Dreieck Schrägschnitt extrem
KU	Kugel
DZ	Dreizack
DZS	Dreizack Schrägschnitt
Z	Zylinder
ZS	Zylinder Schrägschnitt

Kunststoff:

KE	Kegel
P	Pyramide
TS	Tristar
PA	Paraboloid

Schleifwirkung

00	polieren
02-04	glätten
05-18	feinstschleifen
20-32	feinschleifen
34-55	schleifen
60-75	stark schleifen
76-89	sehr stark schleifen
ab 90	extrem stark schleifen

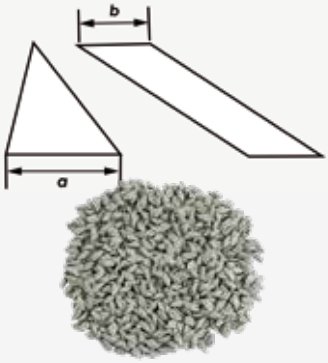
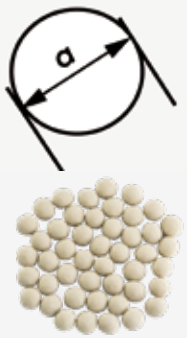
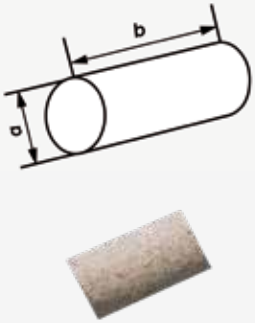
Schliffbild

glatt
0

rau
9

Bestellbeispiel: KE-D-46-5-25/25
(KE = Material; D = Form; 46 = Schleifwirkung; 5 = Schliffbild; 25/25 = Größe in mm)

Keramikschleifkörper

D Dreieck a/b in den Größen 2/2 bis 25/25 	**DS** Dreieck Schrägschnitt* a/b in den Größen 4/4 bis 25/25 	**DSE** Dreieck Schrägschnitt extrem** a/b in den Größen 2/2 bis 6/6 	**KU** Kugel a in den Größen 1 bis 25 
DZ Dreizack a/b in den Größen 2/2 bis 10/10 	**DZS** Dreizack Schrägschnitt* a/b in den Größen 4/4 bis 15/18 	**Z** Zylinder a/b in den Größen 1,5/5 bis 15/30 	**ZS** Zylinder Schrägschnitt* a/b in den Größen 1,5/5 bis 15/30

Weitere Sonderformen und - qualitäten auf Anfrage

* Schrägschnitt 30-40° ** Schrägschnitt 50-70°

Kunststoffschleifkörper

Kunststoffschleifkörper

KE
Kegel
a
in den Größen
6 bis 50

P
Pyramide
a
in den Größen
5 bis 50

TS
Tristar
a
in den Größen
20 bis 50

PA
Paraboloid
a
in den Größen
20 bis 50

Weitere Sonderformen und - qualitäten auf Anfrage

Grundsätzlich kann jeder Compound für jedes Metall verwendet werden. Bei rostempfindlichen Metallen bitte den Korrosionsschutz beachten. Bei den einzelnen Compounds wird auf die besonders guten Eignungen und Eigenschaften hingewiesen.

Allrounder			PH-Wert (1-%ige Lösung)
VF-08-106	entfettet/ schleift / entgratet / glättet temporärer hoher Korrosionsschutz, schaumarm, kreislauffähig	Stahl, Eisenmetalle, Kupfer(-legierungen), Aluminium	9,8
VF-08-108	schleift / entgratet/ glättet / poliert geringe aufhellende Wirkung, kaum Farbveränderung der Werkstücke, geeignet auch für Hochglanzpolitur (besonders von Aluminium, Silber und Gold) bedingter Korrosionsschutz, bedingt kreislauffähig (schaumbildend)	Schleif- und Poliercompound, leicht alkalisch, nahezu schaumlos, zentrifugenfähig, mit guter Entfettungswirkung. Für das Schleifen von Stahl, Edelstahl, Bunt- und Leichtmetallen sowie Kunststoff ab 1,5% Konzentration. Gut geeignet zum Polieren von Buntmetallen ab 5% Konzentration.	8,8
VF-08-109	schleift / entgratet/ glättet / poliert aufhellende Wirkung, geeignet auch für Hochglanzpolitur (besonders für Kupfer, Edelstahl und Messing), hoher temporärer Korrosionsschutz, kreislauffähig	Allrounder zum Schleifen und Polieren, alkalisch, extrem schaumarm, zentrifugenfähig mit guter Entfettungswirkung und gutem temporärem Korrosionsschutz für nahezu alle Materialien ab 1,5% Konzentration. Gut geeignet für das Polieren von Stählen und Buntmetallen ab 3% Konzentration.	8,9
Poliercompound			
VF-08-105	glättet / poliert / hochglänzend aufhellende Wirkung, kann Spiegelglanz erzeugen (besonders für Edelstahl, Kupfer und Messing, Empfehlung: Gemisch bis 3%, bedingt kreislauffähig, schaumarm, kein Korrosionsschutz	Poliercompound, sauer, schaumarm für Bunt- und Leichtmetalle, Kunststoff und bedingt Edelstahl. Sehr gute Aufhellung ab 5% Konzentration. Kann auch zum vorbereitenden Arbeitsgang Schleifen ab 1,5% Konzentration eingesetzt werden.	2,3

Compound

Additive

Additive	
Adhäsions-Trennkugeln	Verhindern das Aneinanderkleben und Paketieren von extrem flachen und dünnen Werkstücken
Flockungsmittel	Organisches Spaltmittel zur unterstützenden Klärung ölbelasteter Abwässer
Entschäumer	Silikonfreier Entschäumer für wässrige Systeme. Gute Langzeitwirkung sowohl in vollsynthetischen KSS als auch in Emulsionen ohne negativen Effekt auf die Emulsionsstabilität
Polierpasten für die Nassbearbeitung	Für hochwertige Oberflächen und Korrosionsschutz in Verbindung mit Schleifkörpern in Nassprozessen
Polierpasten und Brillanzcreme für die Trockenbearbeitung	Für hochwertige Oberflächen und Korrosionsschutz in Verbindung mit Nussgranulat und Holzpolierkörpern
Schleifpasten	Diverse Körnungen zum Feinschleifen und Glätten von Metallen, Kunststoffen und Naturstoffen in Verbindung mit Nussgranulat und Holzpolierkörpern
Haft-/Glanzöl	Einsatz in Verbindung mit Granulaten und Polierpulvern zur Bindung des Träger-materials, Nachfetten bei trockenem Granulat
Schleifpulver	Zum Aufrauen bereits geglätteter Schleifkörper, Erhöhung der Schleifleistung
Geruchsbinder	Geruchsbindemittel zur Beseitigung von Fäulnisgerüchen oder auch verwendbar als lösungsmittelhaltiger Reiniger zur Entfernung von Öl, Schmutz oder anderen Rückständen
Kreislauf-Reiniger	Reinigungsmittel für Wasserkreisläufe zur Aufbereitung und Bekämpfung von Mikroorganismen
Weitere Additive auf Anfrage	

Granulat zur Trockenbearbeitung

Nussschalen Granulat		**WN-P**	**WN-S**	**WN-U***
Körnung		polierend	schleifend	nicht imprägniert
Sehr grob		30 (4-6 mm)	--	30 (4-6 mm)
Grob		50 (2,4-4 mm)	50 (2,4-4 mm)	50 (2,4-4 mm)
Weniger grob		100 (1,7-2,4 mm)	100 (1,7-2,4 mm)	100 (1,7-2,4 mm)
Mittel		200 (1,3-1,7 mm)	200 (1,3-1,7 mm)	200 (1,3-1,7 mm)
Weniger fein		300 (0,8-1 mm)	300 (0,8-1 mm)	300 (0,8-1 mm)
Fein		400 (0,4-0,8 mm)	400 (0,4-0,8 mm)	400 (0,4-0,8 mm)
Sehr fein		500 (0,2-0,4 mm)	500 (0,2-0,4 mm)	500 (0,2-0,4 mm)

* Imprägnierung mit Schleif- oder Polierpaste vor dem ersten Einsatz notwendig

Granulat

Granulat

Granulat zur Trockenbearbeitung

Maisgranulat		MAS	
Körnung		imprägniert	nicht imprägniert
Grob		-	1,7-2,2 mm
		-	1,1-1,6 mm
		-	0,8-1,8 mm
Mittel		0,4-0,8 mm	0,4-0,8 mm
Fein		0,2-0,4 mm	0,2-0,4 mm

Granulat zur Nassbearbeitung

GUU Kunststoffgranulat in den Größen 0,25 bis 0,5 mm	**GU** Keramikgranulat in den Größen 0,5 bis 5,8 mm	**ZO** Edelkorund in den Größen 0,21 bis 0,42 mm

Technische Änderungen vorbehalten