

Der Formteilergrat, der bei der Produktion von O-Ringen oder Gummiformteilen in der Form durch austretenden Werkstoff entsteht, kann einfach, schnell und kostengünstig mittels Gleitschleifen entfernt werden. Positiver Nebeneffekt ist die verbesserte Oberfläche der Werkstücke.

Aber auch hier gibt es Unterschiede:

Entfernt man den Grat in einer Trommel oder einem Trogvibrator, muss man lange Bearbeitungszeiten in Kauf nehmen. In der Tellerfliehkraftanlage können Sie in kurzer Zeit sehr gute Bearbeitungsergebnisse erzielen.

