

Durch Schwenken des Arbeitsbehälters wird die Tellerfliehkraftmaschine entleert und Werkstücke und Schleifkörper gelangen so auf das Sieb der Separierung. Durch die Vibration des Separierungssieb werden die Schleifkörper von den Werkstücken getrennt und fallen durch das Sieb in den Schleifkörperbehälter. Für die nächste Charge werden diese Schleifkörper aus ergonomischen Gründen mit einer Schaufel wieder dem Arbeitsbehälter zugeführt.

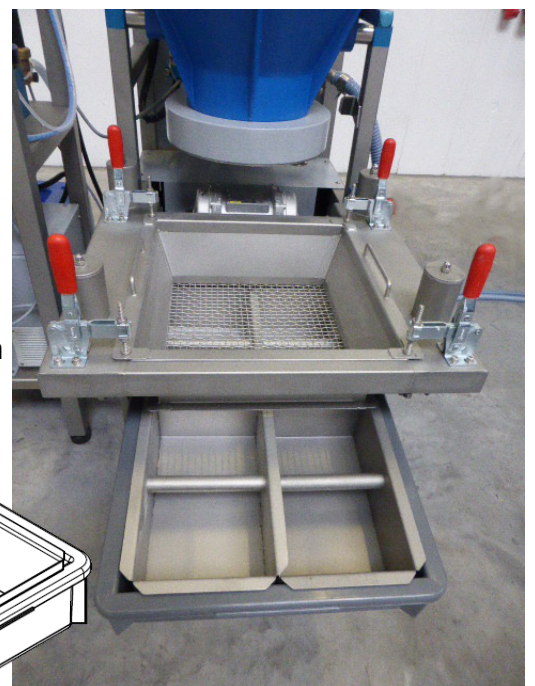
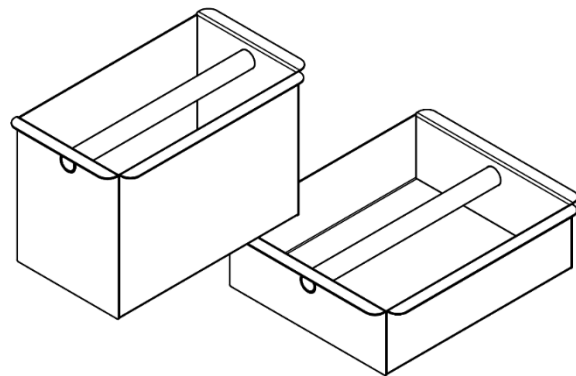
Um dem Werker die Befüllung der Tellerfliehkraftmaschinen zu erleichtern, gibt es Kisteneinsätze für Schleifkörper aus Edelstahl.

Die Schleifkörper werden bei der Separierung statt in einen großen Behälter in 2-4 kleinere Edelstahl-Kisteneinsätze gelenkt, die der Werker direkt ohne weitere Hilfsmittel zur Wiederbefüllung des Arbeitsbehälters handhaben kann.

Die Kisteneinsätze werden einfach in den vorhandenen Schleifkörperbehälter eingesetzt. Zur weiteren Vereinfachung und schnellen Schleifkörperwechsel kann der Schleifkörperbehälter auch fahrbar ausgeführt werden.



TE 30 mit integrierter Separierung und fahbarem Schleifkörperbehälter mit 3 Kisteneinsätzen



TE 18 mit 4 Kisteneinsätzen

