



Werkstücke mit hohem Anspruch an Oberflächengüte und Optik aus der Automobil-, Accessoires- oder Beleuchtungsindustrie sowie dem Maschinenbau für die Lebensmittel- und Pharmabranche, können heute durch eine mehrstufige Bearbeitung ohne Einsatz aggressiver chemischer Mittel Hochglanz erreichen.

Mit einer Kombination von 3 - 6 Schleif-, Glättungs- und Polierprozessen, je nach Ausgangsqualität, ist es möglich, Edelstahlteile allseitig zu polieren und einen gleichmäßigen Glanz zu erzeugen.

Durch die schonende Bearbeitung in der Gleitschleifanlage bleiben Gewinde und Konturen erhalten.

