

Technische Daten:								
		Durchsatz max. [l/min]	Trommel- drehzahl [min-1]	Leistungs- aufnahme [kVA]	Spannung [V/Hz]	Schmutz- / Reintank [Liter]	Maße (ca.)	Feststoff- menge max. [kg]
	Kaskade 50 L	0,5	-	-	-		500 x 350 x 600	5
	Kaskade 120 L	0,5	-	-	-		643 x 772 x 470	12
Kompakt- anlagen	AWZ 25	4	2.840	0,7	400 / 50	-/100	953 x 706 x 500	2,5
	AWZ 50	15	2660	1,5	400 / 50	50/200	1300 x 770 x 1065	6
Modul- anlagen	AWZ 100	15	2900	4	400 / 50	250/250	1900 x 1100 x 1150	12
	MR 56	15	4250	1,5	400 / 50	70/70	1660 x 1100 x 1850	6
						250/250	2580 x 1350 x 1775	
MR 120	25	3000	4,0	400 / 50	250/250	2600 x 1500 x 1860	10	
					500/500	2600 x 1500 x 1840		
Automatik- anlagen	P 100	30	4250	2,6	400 / 50	250/250	2810 x 1910 x 2355	6
						500/500		
	A 25	150	2900	11	400 / 50	500/500	4100 x 1700 x 2650	40

Entgraten - Verrunden - Schleifen - Glätten - Polieren



Reinigungszentrifugen
 Wässeraufbereitung einfach und sauber

Reinigungszentrifugen automatisch

zur kontinuierlichen Trennung von feinsten Feststoffpartikeln



P100

- hohe Durchsatz- und Aufreinigungsleistung
- automatischer Schlammaustrag
- externe wartungsfreundliche Beschickungspumpe
- Temperaturbeständigkeit
- Bedienerfreundliche SPS-Steuerung
- Bauausführung je nach Prozessmedium in Stahl/Edelstahl/Aluminium
- Vibrations-, Stillstandsüberwachung
- Kaltleiterfühler als Überlastungsschutz
- Signalanzeige der Betriebszustände

Kaskade - die Lösung für kleine Mengen

vorbereitet zum einfachen Anschluss an Pumpe und Abwasserschlauch der Gleitschleifmaschine

- ausgeführt als 3-stufige Kaskade mit gestapelten Behältern (ca. 50 bzw 120 l Inhalt)
- abnehmbarer Klarsichtdeckel zur einfachen Kontrolle der ersten Kaskade
- mit Schauglas zur Anzeige des Füllstands im Vorlagebehälter
- zusätzlicher Ansaugmetallfilter mit Rückschlagventil im Vorlagebehälter
- optionaler fahrbarer Untersatz mit 4 Rollen (davon 2 Lenkrollen, feststellbar)

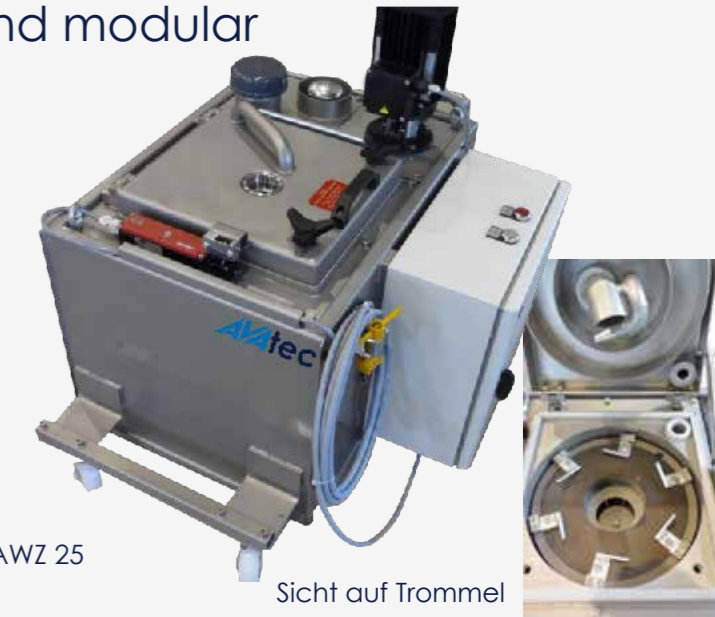


Reinigungszentrifugen kompakt und modular

zur kontinuierlichen Trennung von feinsten Feststoffpartikeln

Kompakte Reinigungs- und Versorgungsanlagen mit Zentrifuge und integriertem Behälter

- Behälter aus Edelstahl
- Behältergröße ca. 100 L
- Stillstandsüberwachung
- Schauglas zur Füllstandsüberwachung
- elektro-mechanische Deckelverriegelung
- vorbereitet zum Anschluss an Pumpsonde
- fahrbar



AWZ 25

Sicht auf Trommel

Modulare Reinigungs- und Versorgungsanlagen

- mit integrierten Behältern für Schmutz- und Reinigungsflüssigkeit (Größen von 70 l bis 500 l)
- Nachdosierung von Frischwasser und Compound
- Kühlung der Prozessflüssigkeit mit Rührwerk im Reintank optional
- Vibrations-, Stillstands- und Deckelüberwachung
- Kaltleiterfühler als Überlastungsschutz
- Signalanzeige der Betriebszustände
- Bauausführung je nach Prozessmedium in Stahl/Edelstahl/Aluminium
- Rührwerk im Schmutztank



MR 56 mit
2 Trogvibratoren TV 120

Spezielle Ausführungen auf Anfrage