

Entgraten - Verrunden - Schleifen - Glätten - Polieren



Vom Guss zum Schmuck
CEROFIN - Hochglanz in Perfektion



Gleitschleifen - einfach und günstig

CEROFIN-Verfahren:

- I. Hierbei werden gegossene Werkstücke vor dem Schleifen manuell vom Anguss und groben Graten befreit.
- II. In Abhängigkeit der Ausgangsqualität wird die Oberfläche in Tellerfliehkraftmaschinen (Serie TE) mit Kunststoffschleifkörpern ca. 2 Stunden vorgeschliffen.
- III. Der anschließende Feinschliff erfolgt mit Keramiksleifkörpern unter einmaliger Zugabe von Schleifpulver schonend in Vibratoren (Serie W) und erzeugt in ca. 15 Stunden die gleichmäßige Oberfläche, die für eine Hochglanzpolitur notwendig ist.
- IV. In einem letzten Schritt wird die Hochglanzpolitur in Vibratoren (Serie W) mit Keramikpolierkörpern und werkstoffabhängigem Compound in ca. 3 Stunden erreicht.

CEROFIN – ein Nassbearbeitungsverfahren, das in 2-3 Schritten prozesssicher den perfekten Hochglanz auch für große Mengen bei geringem Personaleinsatz erzeugt.

