

TE 60 A Tandem – Tellerfliehkraftmaschine als Zwillingssystem



- 2 robuste 60 l Arbeitsbehälter
- Bunker mit Spüleinheit für eine optimale, stufenlos regelbare Dosierung auf die Siebmaschine
- Siebmaschine mit Spüleinheit und 2 höhenversetzten Schnellwechsel-Sieben zur besseren Entleerung schöpfender Werkstücke
- Ausscheidung verbrauchter Schleifkörper über Integriertes Unterkornsieb
- Rückführung der Schleifkörper über Beschicker mit Spüleinheit.
- Mediatrockner mit Temperaturkontrolle, Abblasstation und Staubfilter.
- Zentrale Versorgung mit Prozesswasser über Zentrifuge mit automatischer Compound- und Wassernachdosierung
- PLC Siemens S7 mit Mobile Touch Panel mit Visualisierung (farbig).

