

Entgraten - Verrunden - Schleifen - Glätten - Polieren



Schleifkörper, Additive und Compound
für die Verwendung in Gleitschleifanlagen

Keramik (KE)- und kunststoffgebundene (KS) Schleifkörper definieren sich durch ihre Form, Schleifwirkung, Schliffbild und Größe.

Material/Form

Keramik:

D	Dreieck
DS	Dreieck Schrägschnitt
DSE	Dreieck Schrägschnitt extrem
KU	Kugel
DZ	Dreizack
DZS	Dreizack Schrägschnitt
Z	Zylinder
ZS	Zylinder Schrägschnitt

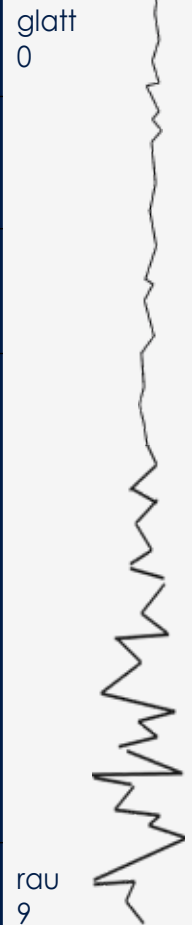
Kunststoff:

KE	Kegel
P	Pyramide
TS	Tristar
PA	Paraboloid

Schleifwirkung

00	polieren
02-04	glätten
05-18	feinstschleifen
20-32	feinschleifen
34-55	schleifen
60-75	stark schleifen
76-89	sehr stark schleifen
ab 90	extrem stark schleifen

Schliffbild



Bestellbeispiel: KE-D-46-5-25/25

(KE = Material; D = Form; 46 = Schleifwirkung; 5 = Schliffbild; 25/25 = Größe in mm)

Keramiksleifkörper

<p>D Dreieck a/b in den Größen 2/2 bis 25/25</p> 	<p>DS Dreieck Schrägschnitt* a/b in den Größen 4/4 bis 25/25</p> 	<p>DSE Dreieck Schrägschnitt extrem** a/b in den Größen 2/2 bis 6/6</p> 	<p>KU Kugel a in den Größen 1 bis 25</p> 
<p>DZ Dreizack a/b in den Größen 2/2 bis 10/10</p> 	<p>DZS Dreizack Schrägschnitt* a/b in den Größen 4/4 bis 15/18</p> 	<p>Z Zylinder a/b in den Größen 1,5/5 bis 15/30</p> 	<p>ZS Zylinder Schrägschnitt* a/b in den Größen 1,5/5 bis 15/30</p> 

Weitere Sonderformen und - qualitäten auf Anfrage

* Schrägschnitt 30-40° ** Schrägschnitt 50-70°

Kunststoffschleifkörper

KE

Kegel

a

in den Größen
6 bis 50



P

Pyramide

a

in den Größen
5 bis 50



TS

Tristar

a

in den Größen
20 bis 50



PA

Paraboloid

a

in den Größen
20 bis 50

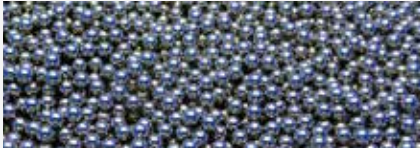


Edelstahlpolierkörper (Nassbearbeitung)

- Wirkung ist polierend und glättend
- diverse Formen

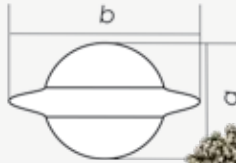
MS-KU

Kugel
a
in den Größen
2 bis 5



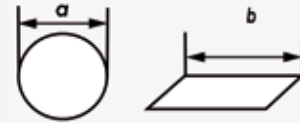
MS-SAT

Satellit
a/b
in den Größen
3/5



MS-NAD

Stift
a
in den Größen
0,3; 0,5; 1,5



Holzpolierkörper (Trockenbearbeitung)

- Wirkung ist polierend und glättend
- diverse Formen

HT

Trapez
in den Größen
4-12



HW

Würfel
in den Größen
4-16



Granulat	Granulat zur Trockenbearbeitung				
	Nusschalen Granulat		WN-P	WN-S	WN-U*
	Körnung		polierend	schleifend	nicht imprägniert
	Sehr grob		30 (4-6 mm)	--	30 (4-6 mm)
	Grob		50 (2,4-4 mm)	50 (2,4-4 mm)	50 (2,4-4 mm)
	Weniger grob		100 (1,7-2,4 mm)	100 (1,7-2,4 mm)	100 (1,7-2,4 mm)
	Mittel		200 (1,3-1,7 mm)	200 (1,3-1,7 mm)	200 (1,3-1,7 mm)
	Weniger fein		300 (0,8-1 mm)	300 (0,8-1 mm)	300 (0,8-1 mm)
	Fein		400 (0,4-0,8 mm)	400 (0,4-0,8 mm)	400 (0,4-0,8 mm)
	Sehr fein		500 (0,2-0,4 mm)	500 (0,2-0,4 mm)	500 (0,2-0,4 mm)
	Mais Granulat		MAS		
	Körnung		imprägniert	nicht imprägniert	
	Grob		--	1,7 - 2,2 mm	
			--	1,1 - 1,6 mm	
			--	0,8 - 1,8 mm	
Mittel		0,4 - 0,8 mm	0,4 - 0,8 mm		
Fein		0,2 - 0,4 mm	0,2 - 0,4 mm		

* Imprägnierung mit Schleif- oder Polierpaste vor dem ersten Einsatz notwendig

<p>GUU Kunststoffgranulat in den Größen 0,25 bis 0,5 mm</p> 	<p>GU Keramikgranulat in den Größen 0,5 bis 5,8 mm</p> 	<p>ZO Edelkorund in den Größen 0,210 bis 0,420 mm</p> 
--	---	--

Granulat

Additive

Adhäsions-Trennkugeln	verhindern das Aneinanderkleben und Paketieren von extrem flachen und dünnen Werkstücken
Entfettungspräparat	Entfettungspräparat für öl- und fettfreie Werkstücke bei der Bearbeitung in Gleitschleifanlagen
Flockungsmittel	Organisches Spaltnittel zur unterstützenden Klärung ölbelasteter Abwässer
Entschäumer	Silikonhaltiger und silikonfreier Entschäumer für wässrige Systeme. Gute Langzeitwirkung sowohl in vollsynthetischen KSS als auch in Emulsionen ohne negativen Effekt auf die Emulsionsstabilität
Polierpaste, Brillanzcreme	Für hochwertige Oberflächen und Korrosionsschutz in Verbindung mit Nussgranulat und Holzpolierkörpern
Haft-/Glanzöl	Einsatz in Verbindung mit Granulaten und Polierpulvern zur Bindung des Trägermaterials; Nachfetten bei trockenem Granulat
Schleifpulver	Zum Aufräuen bereits geglätteter Schleifkörper, Erhöhung der Schleifleistung

Weitere Sonderformen und -qualitäten auf Anfrage

Additive

Compound	Grundsätzlich kann jeder Compound für jedes Metall verwendet werden. Bei rostempfindlichen Metallen bitte den Korrosionsschutz beachten. Bei den einzelnen Compounds wird auf die besonders guten Eignungen und Eigenschaften hingewiesen.			
	Schleifcompound			PH-Wert (1-%ige Lösung)
	VF-08-101	schleift / entgratet / glättet erzeugt homogene Oberfläche, nicht kreislauffähig	Messing, Kupfer	7,1
	VF-08-105	schleift / entgratet / glättet aufhellende Wirkung, nicht kreislauffähig	Leichtmetall, Buntmetall, Edelstahl	3,6
	VF-08-106	schleift / entgratet / glättet temporärer Korrosionsschutz, kreislauffähig	Stahl, Eisen	10
	Schleif-/Poliercompound			
	VF-08-100	schleift / glättet / poliert leicht aufhellende Wirkung, temporärer Korrosionsschutz, nicht kreislauffähig	Leichtmetall, Buntmetall, Edelstahl, Kunststoffe	7,8
	VF-08-108	schleift / glättet / poliert geringe aufhellende Wirkung, kaum Farbveränderung der Werkstücke, geeignet für Hochglanzpolitur von Aluminium, Silber und Gold bedingter Korrosionsschutz, kreislauffähig	alle Metalle (Stahl nur bedingt) Aluminium, Silber und Gold	8,8
	VF-08-109	schleift / glättet / poliert aufhellende Wirkung, geeignet für Hochglanzpolitur (besonders für Kupfer, Edelstahl und Messing), Empfehlung: Gemisch ab 2%, hoher temporärer Korrosionsschutz, kreislauffähig	alle Metalle	9,7
	Poliercompound			
	VF-08-104	glättet / poliert / hochglänzend keine aufhellende Wirkung, keine Farbveränderung der Werkstücke Empfehlung: Gemisch ab 2%, nicht kreislauffähig	alle Metalle (außer Stahl)	3,6
	VF-08-112	glättet / poliert / hochglänzend aufhellende Wirkung, Empfehlung: Gemisch ab 3%, temporärer Korrosionsschutz, kreislauffähig	alle Metalle besonders für Gold und Silber	7,5

Technische Änderungen vorbehalten